



UPS online
VME 10KVA/10KW
Trifásica Torre epi

UPS POTENCIA REAL
10KVA/10KW



www.upscomunicaciones.com

VME 10KVA/10KW



**TARJETA DE RED
SNMP (opcional)**

UPS online

VME 10KVA/10KW Trifásica Torre epi

Características principales

- Display táctil de 5"
- Transferencia cero
 - Factor de potencia 1.0
 - Diseño compacto interno
- Auto censado de frecuencia
- Rango de entrada 121V-277V
- Tecnología de alta frecuencia
- Apagado de emergencia EPO
- Encendido y apagado automático
- Bypass de mantenimiento estándar
- Puertos de comunicación RS232, USB
- Tiempo reducido de carga de baterías
 - Factor de potencia 1.0, entrada dual, eficiencia de hasta el 97%.
- Modo ECO con control de velocidad de acuerdo a la carga conectada.
 - Configuración flexible de baterías 14/16/18/20 unidades según necesidad.
- UPS de alta frecuencia con sistema doble conversión y control por DSP.

Descripción

La serie **UPS VME 10KVA/10KW POTENCIA REAL (EPI)**, ofrece la combinación perfecta de confiabilidad, rendimiento y rentabilidad, equipadas con sistema de doble conversión en línea y triple DSP de alta velocidad con control digital; ofrecen a la carga una mejor calidad de energía, alto factor de potencia a la entrada y salida, su función inteligente de auto diagnóstico permite obtener información completa del estado y funcionamiento del equipo, advirtiendo posibles fallas con un alto grado de anticipación.

Datos técnicos

	Modelo	HFCP10K
	Potencia	10kVA / 10kW
Entrada	Voltaje Nominal	173/190/200/208/220 Vac
	Rango de voltaje	156 277 VAC (Sin derrateo) 121 - 156VAC (Derrateo lineal entre el 60 y 100% de carga)
	Frecuencia Nominal	50 / 60 Hz (auto-sense)
	Rango de Frecuencia	40 - 70 Hz
	Factor de Potencia	>0.99
	Distorsión Armónica total (THDi)	< 5%
	Rango de Bypass	- 40 al +20% (Configurable)
Salida	Voltaje Nominal	173 / 190 / 200 / 208/220 Vac (Configurable)
	Regulación de Voltaje	+/- 1%
	Frecuencia Nominal	45-55 Hz o 55-65 Hz (rango sincronizado); 50/60 Hz +/-0.1Hz (modo bat)
	Forma de Onda	Sinusoidal
	Factor de Cresta	3:1
	Distorsión Armónica total (THDu)	< 1% (Carga Lineal), < 3% (Carga No Lineal)
	Tiempo de Transferencia	Modo línea a modo batería: 0 ms; modo inversor a modo bypass: 0ms
	Capacidad de Sobrecarga del Inversor	102% - 125%: Transfiere a Bypass en 10 min 125% - 150%: Transfiere a Bypass en 1 min >150%: Transfiere a Bypass en 0,5 s
Capacidad de Sobrecarga del Bypass	102%-125 %: apagado en 20min 125%-150%: apagado en 2 min >150%: Apagado en 1s	
Baterías	Voltaje DC	Modo baterías internas 240VDC; Modo baterías externas: 192VDC (168/192/216/240 VDC Opcional)
	Baterías internas en el modo estandar	20X 12V 9AH (40/60 12V 9AH es opcional)
	Tiempo de Recarga	Modelo estandar: 90% de su capacidad en 4 horas, Modelo no estandar: depende de la capacidad de las baterías
Sistema	Eficiencia	> 90%, ECO mode 97%
	Display	Display táctil a color de 5"
	Alarma	Modo batería, batería baja. Falla en los ventiladores, etc.
	Unidades en Paralelo	6
	EMI	IEC/EN62040-2
	EMS	IEC61000-4-2 (ESD) IEC61000-4-3 (RS) IEC61000-4-4 (EFT) IEC61000-4-5 (Surge)
Otros	Humedad	20 - 95 % RH 0 - 40° C (Sin condensación)
	Ruido Audible	<65dB (1m)
	Dimensiones (AnchoxAltoxFondo)(mm)	350X655X732 (H) - 350X785X1078 (S)
	Dimensiones Empaque	472X780X920 (H) - 472X910X1260 (S)
	Peso Neto (Kg)	61 (H), 125(S)
Comunicaciones	RS232/USB/RS485/ Contacto seco	Soporte para Windows 98/ 2000/2003/XP/Vista/2008/7/8/10
	SNMP (Opcional)	Consola de administración y página web de administración SNMP