



## POWEST Micronet 3000 VAC



La serie Micronet cuenta con un amplio rango de tensión a la entrada, tecnología MOSFET, gestión de la energía y protección durante la carga y descarga de batería, control digital automático, técnica automática de recarga, diseño confiable conectado con la red, ofrece una protección completa, software de monitoreo, equipado Boost & Buck AVR para estabilizar el voltaje de entrada, permite el encendido de la unidad sin alimentación de AC, reinicio automático después de una falla en la red, tamaño compacto, peso ligero, proporciona protección contra sobrecarga.

- Cuenta con sistema de Bypass de estado sólido
- Display con todas las características
- Software de monitoreo local por medio de USB
- Equipado Boost & Buck AVR para estabilizar el voltaje de entrada
- Amplio rango de tensión a la entrada
- Arrangue en frío
- Monitoreo remoto por medio de SNMP (opcional)







	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UPS MONOFÁSICAS INTERACTIVA
Capacidad	3KVA
Tipo de UPS	Interactiva
Tecnología del inversor	MOSFET PWM
Tipo de Control	Microprocesador DSP
CARACTERÍSTICAS DE ENTRADA	
Topología de entrada	Monofásica
Voltaje nominal de entrada	120VAC
Cantidad de hilos	3 (Fase+Neutro+GND)
Conexión	Clavija NEMA 5-30P
Rango de voltaje de entrada	81-152 VAC
Rango de frecuencia de entrada sincronizado con la red	60/50 Hz ± 5 Hz (detección automática)
CARACTERÍSTICAS DE SALIDA	
Topología de salida	Monofásica
Voltaje nominal de salida	110/115/120/127 VAC
Factor de potencia de Salida	0.7
Potencia	3000 VA / 2100 W
Tipo de onda de salida	Senoidal pura
Tiempo de trasferencia	Típico 2-6 ms
Cantidad de hilos	3 (Fase+Neutro+GND)
Conexión	8 Tomas NEMA 5-15/20
Regulación de voltaje (modo AC)	110 (-15%/+10%) /115(-14%/+10%)/120(-14%/+10%)/127(-12%/+10%) VAC
	THDV<2% full carga lineal
Distorsión armónica de salida	THDV<5% full carga no lineal
Factor de cresta	3:1
Frecuencia nominal de salida	50 Hz o 60 Hz ± 0.1 Hz
Regulación de frecuencia (modo batería)	+/-0,1Hz
Capacidad de sobrecarga	Modo AC 103%~120% (-5%/+10%) 5 min. 7 / 120%~150% (-5%/+10%) 10 s / >150%(-5%/+10%) 1 s
	Modo Batería 103%~110% (-5%/+10%) 1 min. / 110%~150% (-5%/+10%) 10 s / >150%(-5%/+10%) 0.5 s
	Modo Buck & Boost 95%
Eficiencia total	Modo batería 90%
CARACTERÍSTICAS DEL BYPASS AUTOMÁTICO INTER	
Tecnología del Bypass	Bypass de estado sólido
Tecnología del Bypass Máximo tiempo de transferencia	Bypass de estado sólido < 1/4 de ciclo.
Tecnología del Bypass  Máximo tiempo de transferencia  Voltajes aceptables en Bypass	Bypass de estado sólido < 1/4 de ciclo.  81-152 VAC
Tecnología del Bypass  Máximo tiempo de transferencia  Voltajes aceptables en Bypass  Operación	Bypass de estado sólido < 1/4 de ciclo.
Tecnología del Bypass  Máximo tiempo de transferencia  Voltajes aceptables en Bypass	Bypass de estado sólido  < 1/4 de ciclo.  81-152 VAC  Con re transferencia automática.
Tecnología del Bypass  Máximo tiempo de transferencia  Voltajes aceptables en Bypass  Operación	Bypass de estado sólido  < 1/4 de ciclo.  81-152 VAC  Con re transferencia automática.
Tecnología del Bypass  Máximo tiempo de transferencia  Voltajes aceptables en Bypass  Operación  CARACTERÍSTICAS DE LAS BATERÍAS	Bypass de estado sólido < 1/4 de ciclo.  81-152 VAC
Tecnología del Bypass  Máximo tiempo de transferencia  Voltajes aceptables en Bypass  Operación  CARACTERÍSTICAS DE LAS BATERÍAS  Tipo de baterías	Bypass de estado sólido < % de ciclo.  81-152 VAC  Con re transferencia automática.  Batería sellada libres de mantenimiento VRLA (Valve Regulated Lead Acid batteries) y diseñadas con tecnología AGM (Absorbent Glass Mat) Compartimentos y cubiertas en material ABS según (UL94HB,UL94V-0) Tipo FR (Flame retardant) UL 1989
Tecnología del Bypass  Máximo tiempo de transferencia  Voltajes aceptables en Bypass  Operación  CARACTERÍSTICAS DE LAS BATERÍAS  Tipo de baterías  Voltaje DC / Referencia batería	Bypass de estado sólido  < 1/4 de ciclo.  81-152 VAC  Con re transferencia automática.  Batería sellada libres de mantenimiento VRLA (Valve Regulated Lead Acid batteries) y diseñadas con tecnología AGM (Absorbent Glass Mat) Compartimentos y cubiertas en material ABS según (UL94HB,UL94V-0) Tipo FR (Flame retardant) UL 1989  48VDC/4 x 12VDC 9Ah
Tecnología del Bypass  Máximo tiempo de transferencia  Voltajes aceptables en Bypass  Operación  CARACTERÍSTICAS DE LAS BATERÍAS  Tipo de baterías  Voltaje DC / Referencia batería  Tiempo de Autonomía**  Tiempo máximo de recarga	Bypass de estado sólido  < 1/4 de ciclo.  81-152 VAC  Con re transferencia automática.  Batería sellada libres de mantenimiento VRLA (Valve Regulated Lead Acid batteries) y diseñadas con tecnología AGM (Absorbent Glass Mat) Compartimentos y cubiertas en material ABS según (UL94HB,UL94V-0) Tipo FR (Flame retardant) UL 1989  48VDC/4 x 12VDC 9Ah  5 min
Tecnología del Bypass  Máximo tiempo de transferencia  Voltajes aceptables en Bypass  Operación  CARACTERÍSTICAS DE LAS BATERÍAS  Tipo de baterías  Voltaje DC / Referencia batería  Tiempo de Autonomía**	Bypass de estado sólido  < 1/4 de ciclo.  81-152 VAC  Con re transferencia automática.  Batería sellada libres de mantenimiento VRLA (Valve Regulated Lead Acid batteries) y diseñadas con tecnología AGM (Absorbent Glass Mat) Compartimentos y cubiertas en material ABS según (UL94HB,UL94V-0) Tipo FR (Flame retardant) UL 1989  48VDC/4 x 12VDC 9Ah  5 min  4 h recuperación al 90% de capacidad
Tecnología del Bypass  Máximo tiempo de transferencia  Voltajes aceptables en Bypass  Operación  CARACTERÍSTICAS DE LAS BATERÍAS  Tipo de baterías  Voltaje DC / Referencia batería  Tiempo de Autonomía**  Tiempo máximo de recarga  Tecnología del Cargador  CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES	Bypass de estado sólido  < 1/4 de ciclo.  81-152 VAC  Con re transferencia automática.  Batería sellada libres de mantenimiento VRLA (Valve Regulated Lead Acid batteries) y diseñadas con tecnología AGM (Absorbent Glass Mat) Compartimentos y cubiertas en material ABS según (UL94HB,UL94V-0) Tipo FR (Flame retardant) UL 1989  48VDC/4 x 12VDC 9Ah  5 min  4 h recuperación al 90% de capacidad  Control de carga de batería inteligente de 3 etapas; carga inicial (bulk), absorción (absortion) y flotación (floating)
Tecnología del Bypass  Máximo tiempo de transferencia  Voltajes aceptables en Bypass  Operación  CARACTERÍSTICAS DE LAS BATERÍAS  Tipo de baterías  Voltaje DC / Referencia batería  Tiempo de Autonomía**  Tiempo máximo de recarga  Tecnología del Cargador  CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES  Ruido audible	Bypass de estado sólido  < 1/4 de ciclo.  81-152 VAC  Con re transferencia automática.  Batería sellada libres de mantenimiento VRLA (Valve Regulated Lead Acid batteries) y diseñadas con tecnología AGM (Absorbent Glass Mat) Compartimentos y cubiertas en material ABS según (UL94HB,UL94V-0) Tipo FR (Flame retardant) UL 1989  48VDC/4 x 12VDC 9Ah  5 min  4 h recuperación al 90% de capacidad  Control de carga de batería inteligente de 3 etapas; carga inicial (bulk), absorción (absortion) y flotación (floating)  <45 dBA @1m
Tecnología del Bypass  Máximo tiempo de transferencia  Voltajes aceptables en Bypass  Operación  CARACTERÍSTICAS DE LAS BATERÍAS  Tipo de baterías  Voltaje DC / Referencia batería  Tiempo de Autonomía**  Tiempo máximo de recarga  Tecnología del Cargador  CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES  Ruido audible  Humedad relativa	Bypass de estado sólido  < 1/4 de ciclo.  81-152 VAC  Con re transferencia automática.  Batería sellada libres de mantenimiento VRLA (Valve Regulated Lead Acid batteries) y diseñadas con tecnología AGM (Absorbent Glass Mat) Compartimentos y cubiertas en material ABS según (UL94HB,UL94V-0) Tipo FR (Flame retardant) UL 1989  48VDC/4 x 12VDC 9Ah  5 min  4 h recuperación al 90% de capacidad  Control de carga de batería inteligente de 3 etapas; carga inicial (bulk), absorción (absortion) y flotación (floating)  <45 dBA @1m  De 0 a 90% sin condensación
Tecnología del Bypass  Máximo tiempo de transferencia  Voltajes aceptables en Bypass  Operación  CARACTERÍSTICAS DE LAS BATERÍAS  Tipo de baterías  Voltaje DC / Referencia batería  Tiempo de Autonomía**  Tiempo máximo de recarga  Tecnología del Cargador  CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES  Ruido audible  Humedad relativa  Temperatura ambiente de operación	Bypass de estado sólido  < 1/4 de ciclo.  81-152 VAC  Con re transferencia automática.  Batería sellada libres de mantenimiento VRLA (Valve Regulated Lead Acid batteries) y diseñadas con tecnología AGM (Absorbent Glass Mat) Compartimentos y cubiertas en material ABS según (UL94HB,UL94V-0) Tipo FR (Flame retardant) UL 1989  48VDC/4 x 12VDC 9Ah  5 min  4 h recuperación al 90% de capacidad  Control de carga de batería inteligente de 3 etapas; carga inicial (bulk), absorción (absortion) y flotación (floating)  <45 dBA @1m
Tecnología del Bypass  Máximo tiempo de transferencia  Voltajes aceptables en Bypass  Operación  CARACTERÍSTICAS DE LAS BATERÍAS  Tipo de baterías  Voltaje DC / Referencia batería  Tiempo de Autonomía**  Tiempo máximo de recarga  Tecnología del Cargador  CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES  Ruido audible  Humedad relativa  Temperatura ambiente de operación  CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	Bypass de estado sólido  < 1/4 de ciclo.  81-152 VAC  Con re transferencia automática.  Batería sellada libres de mantenimiento VRLA (Valve Regulated Lead Acid batteries) y diseñadas con tecnología AGM (Absorbent Glass Mat) Compartimentos y cubiertas en material ABS según (UL94HB,UL94V-0) Tipo FR (Flame retardant) UL 1989  48VDC/4 x 12VDC 9Ah  5 min  4 h recuperación al 90% de capacidad  Control de carga de batería inteligente de 3 etapas; carga inicial (bulk), absorción (absortion) y flotación (floating)  <45 dBA @1m  De 0 a 90% sin condensación  De 0°C a 40° C.
Tecnología del Bypass  Máximo tiempo de transferencia  Voltajes aceptables en Bypass  Operación  CARACTERÍSTICAS DE LAS BATERÍAS  Tipo de baterías  Voltaje DC / Referencia batería  Tiempo de Autonomía**  Tiempo máximo de recarga  Tecnología del Cargador  CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES  Ruido audible  Humedad relativa  Temperatura ambiente de operación  CARACTERÍSTICAS FÍSICAS  Dimensiones (alto*ancho*profundo)	Bypass de estado sólido     81-152 VAC   Con re transferencia automática.    Batería sellada libres de mantenimiento VRLA (Valve Regulated Lead Acid batteries) y diseñadas con tecnología AGM (Absorbent Glass Mat) Compartimentos y cubiertas en material ABS según (UL94HB,UL94V-0) Tipo FR (Flame retardant) UL 1989  48VDC/4 x 12VDC 9Ah  5 min  4 h recuperación al 90% de capacidad  Control de carga de batería inteligente de 3 etapas; carga inicial (bulk), absorción (absortion) y flotación (floating)  45 dBA @1m De 0 a 90% sin condensación De 0°C a 40° C.  220 x 145x 482 mm
Tecnología del Bypass  Máximo tiempo de transferencia  Voltajes aceptables en Bypass  Operación  CARACTERÍSTICAS DE LAS BATERÍAS  Tipo de baterías  Voltaje DC / Referencia batería  Tiempo de Autonomía**  Tiempo máximo de recarga  Tecnología del Cargador  CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES  Ruido audible  Humedad relativa  Temperatura ambiente de operación  CARACTERÍSTICAS FÍSICAS  Dimensiones (alto*ancho*profundo)  Peso	Bypass de estado sólido  < 1/4 de ciclo.  81-152 VAC  Con re transferencia automática.  Batería sellada libres de mantenimiento VRLA (Valve Regulated Lead Acid batteries) y diseñadas con tecnología AGM (Absorbent Glass Mat) Compartimentos y cubiertas en material ABS según (UL94HB,UL94V-0) Tipo FR (Flame retardant) UL 1989  48VDC/4 x 12VDC 9Ah  5 min  4 h recuperación al 90% de capacidad  Control de carga de batería inteligente de 3 etapas; carga inicial (bulk), absorción (absortion) y flotación (floating)  <45 dBA @1m  De 0 a 90% sin condensación  De 0°C a 40° C.
Tecnología del Bypass  Máximo tiempo de transferencia  Voltajes aceptables en Bypass  Operación  CARACTERÍSTICAS DE LAS BATERÍAS  Tipo de baterías  Voltaje DC / Referencia batería  Tiempo de Autonomía**  Tiempo máximo de recarga  Tecnología del Cargador  CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES  Ruido audible  Humedad relativa  Temperatura ambiente de operación  CARACTERÍSTICAS FÍSICAS  Dimensiones (alto*ancho*profundo)  Peso  OTRAS CARACTERÍSTICAS	Bypass de estado sólido     81-152 VAC   Con re transferencia automática.    Batería sellada libres de mantenimiento VRLA (Valve Regulated Lead Acid batteries) y diseñadas con tecnología AGM (Absorbent Glass Mat) Compartimentos y cubiertas en material ABS según (UL94HB.UL94V-0) Tipo FR (Flame retardant) UL 1989  48VDC/4 x 12VDC 9Ah  5 min  4 h recuperación al 90% de capacidad  Control de carga de batería inteligente de 3 etapas; carga inicial (bulk), absorción (absortion) y flotación (floating)  45 dBA @1m De 0 a 90% sin condensación De 0°C a 40° C.  220 x 145x 482 mm  21.5 Kg
Tecnología del Bypass  Máximo tiempo de transferencia  Voltajes aceptables en Bypass  Operación  CARACTERÍSTICAS DE LAS BATERÍAS  Tipo de baterías  Voltaje DC / Referencia batería  Tiempo de Autonomía**  Tiempo máximo de recarga  Tecnología del Cargador  CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES  Ruido audible  Humedad relativa  Temperatura ambiente de operación  CARACTERÍSTICAS FÍSICAS  Dimensiones (alto*ancho*profundo)  Peso	Bypass de estado sólido     81-152 VAC   Con re transferencia automática.    Batería sellada libres de mantenimiento VRLA (Valve Regulated Lead Acid batteries) y diseñadas con tecnología AGM (Absorbent Glass Mat) Compartimentos y cubiertas en material ABS según (UL94HB.UL94V-0) Tipo FR (Flame retardant) UL 1989  48VDC/4 x 12VDC 9Ah  5 min  4 h recuperación al 90% de capacidad  Control de carga de batería inteligente de 3 etapas; carga inicial (bulk), absorción (absortion) y flotación (floating)  45 dBA @1m De 0 a 90% sin condensación De 0°C a 40° C.  220 x 145x 482 mm  21.5 Kg  Modos de operación, nivel de carga, nivel de batería, voltaje de entrada, voltaje de salida, sobrecarga, falla y batería baja
Tecnología del Bypass  Máximo tiempo de transferencia  Voltajes aceptables en Bypass  Operación  CARACTERÍSTICAS DE LAS BATERÍAS  Tipo de baterías  Voltaje DC / Referencia batería  Tiempo de Autonomía**  Tiempo máximo de recarga  Tecnología del Cargador  CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES  Ruido audible  Humedad relativa  Temperatura ambiente de operación  CARACTERÍSTICAS FÍSICAS  Dimensiones (alto*ancho*profundo)  Peso  OTRAS CARACTERÍSTICAS	Bypass de estado sólido     81-152 VAC   Con re transferencia automática.    Batería sellada libres de mantenimiento VRLA (Valve Regulated Lead Acid batteries) y diseñadas con tecnología AGM (Absorbent Glass Mat) Compartimentos y cubiertas en material ABS según (UL94HB.UL94V-0) Tipo FR (Flame retardant) UL 1989  48VDC/4 x 12VDC 9Ah  5 min  4 h recuperación al 90% de capacidad  Control de carga de batería inteligente de 3 etapas; carga inicial (bulk), absorción (absortion) y flotación (floating)  445 dBA @1m De 0 a 90% sin condensación De 0°C a 40° C.  220 x 145x 482 mm  21.5 Kg  Modos de operación, nivel de carga, nivel de batería, voltaje de entrada, voltaje de salida, sobrecarga, falla y batería baja  Modo batería Sonando cada 10 segundos
Tecnología del Bypass  Máximo tiempo de transferencia  Voltajes aceptables en Bypass  Operación  CARACTERÍSTICAS DE LAS BATERÍAS  Tipo de baterías  Voltaje DC / Referencia batería  Tiempo de Autonomía**  Tiempo máximo de recarga  Tecnología del Cargador  CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES  Ruido audible  Humedad relativa  Temperatura ambiente de operación  CARACTERÍSTICAS FÍSICAS  Dimensiones (alto*ancho*profundo)  Peso  OTRAS CARACTERÍSTICAS	Bypass de estado sólido  < '¼ de ciclo.  81-152 VAC  Con re transferencia automática.  Batería sellada libres de mantenimiento VRLA (Valve Regulated Lead Acid batterias) y diseñadas con tecnología AGM (Absorbent Glass Mat) Compartimentos y cubiertas en material ABS según (UL94HB, UL94V-O) Tipo FR (Flame retardant) UL 1989  5 min  4 h recuperación al 90% de capacidad  Control de carga de batería inteligente de 3 etapas; carga inicial (bulk), absorción (absortion) y flotación (floating)  <45 dBA @1m  De 0 a 90% sin condensación  De 0°C a 40° C.  220 x 145x 482 mm  21.5 Kg  Modos de operación, nivel de carga, nivel de batería, voltaje de entrada, voltaje de salida, sobrecarga, falla y batería baja  Modo batería Sonando cada 10 segundos  Batería baja Sonando cada 2 segundos
Tecnología del Bypass  Máximo tiempo de transferencia  Voltajes aceptables en Bypass  Operación  CARACTERÍSTICAS DE LAS BATERÍAS  Tipo de baterías  Voltaje DC / Referencia batería  Tiempo de Autonomía**  Tiempo máximo de recarga  Tecnología del Cargador  CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES  Ruido audible  Humedad relativa  Temperatura ambiente de operación  CARACTERÍSTICAS FÍSICAS  Dimensiones (alto*ancho*profundo)  Peso  OTRAS CARACTERÍSTICAS	Bypass de estado sólido     81-152 VAC   Con re transferencia automática.   Batería sellada libres de mantenimiento VRLA (Valve Regulated Lead Acid batterias) y diseñadas con tecnología AGM (Absorbent Glass Mat) Compartimentos y cubiertas en material ABS según (UL94H-B). UL94V-D Tipo FR (Flame retardant) UL 1989   48VDC/4 x 12VDC 9Ah   5 min   4 h recuperación al 90% de capacidad   Control de carga de batería inteligente de 3 etapas; carga inicial (bulk), absorción (absortion) y flotación (floating)   -45 dBA @1m   De 0°C a 40° C.   220 x 145x 482 mm   21.5 Kg   Modos de operación, nivel de carga, nivel de batería, voltaje de entrada, voltaje de salida, sobrecarga, falla y batería baja   Modo batería Sonando cada 10 segundos   Batería baja Sonando cada 2 segundos   Sobrecarga Sonando cada segundo
Tecnología del Bypass  Máximo tiempo de transferencia  Voltajes aceptables en Bypass  Operación  CARACTERÍSTICAS DE LAS BATERÍAS  Tipo de baterías  Voltaje DC / Referencia batería  Tiempo de Autonomía**  Tiempo máximo de recarga  Tecnología del Cargador  CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES  Ruido audible  Humedad relativa  Temperatura ambiente de operación  CARACTERÍSTICAS FÍSICAS  Dimensiones (alto*ancho*profundo)  Peso  OTRAS CARACTERÍSTICAS  Display LCD	Bypass de estado sólido  < '¼ de ciclo.  81-152 VAC  Con re transferencia automática.  Batería sellada libres de mantenimiento VRLA (Valve Regulated Lead Acid batterias) y diseñadas con tecnología AGM (Absorbent Glass Mat) Compartimentos y cubiertas en material ABS según (UL94HB, UL94V-O) Tipo FR (Flame retardant) UL 1989  5 min  4 h recuperación al 90% de capacidad  Control de carga de batería inteligente de 3 etapas; carga inicial (bulk), absorción (absortion) y flotación (floating)  <45 dBA @1m  De 0 a 90% sin condensación  De 0°C a 40° C.  220 x 145x 482 mm  21.5 Kg  Modos de operación, nivel de carga, nivel de batería, voltaje de entrada, voltaje de salida, sobrecarga, falla y batería baja  Modo batería Sonando cada 10 segundos  Batería baja Sonando cada 2 segundos
Tecnología del Bypass  Máximo tiempo de transferencia  Voltajes aceptables en Bypass  Operación  CARACTERÍSTICAS DE LAS BATERÍAS  Tipo de baterías  Voltaje DC / Referencia batería  Tiempo de Autonomía**  Tiempo máximo de recarga  Tecnología del Cargador  CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES  Ruido audible  Humedad relativa  Temperatura ambiente de operación  CARACTERÍSTICAS FÍSICAS  Dimensiones (alto*ancho*profundo)  Peso  OTRAS CARACTERÍSTICAS  Display LCD	Bypass de estado sólido     81-152 VAC   Con re transferencia automática.   Batería sellada libres de mantenimiento VRLA (Valve Regulated Lead Acid batterias) y diseñadas con tecnología AGM (Absorbent Glass Mat) Compartimentos y cubiertas en material ABS según (UL94H-B). UL94V-D Tipo FR (Flame retardant) UL 1989   48VDC/4 x 12VDC 9Ah   5 min   4 h recuperación al 90% de capacidad   Control de carga de batería inteligente de 3 etapas; carga inicial (bulk), absorción (absortion) y flotación (floating)   -45 dBA @1m   De 0°C a 40° C.   220 x 145x 482 mm   21.5 Kg   Modos de operación, nivel de carga, nivel de batería, voltaje de entrada, voltaje de salida, sobrecarga, falla y batería baja   Modo batería Sonando cada 10 segundos   Batería baja Sonando cada 2 segundos   Sobrecarga Sonando cada segundo
Tecnología del Bypass  Máximo tiempo de transferencia  Voltajes aceptables en Bypass  Operación  CARACTERÍSTICAS DE LAS BATERÍAS  Tipo de baterías  Voltaje DC / Referencia batería  Tiempo de Autonomía**  Tiempo máximo de recarga  Tecnología del Cargador  CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES  Ruido audible  Humedad relativa  Temperatura ambiente de operación  CARACTERÍSTICAS FÍSICAS  Dimensiones (alto*ancho*profundo)  Peso  OTRAS CARACTERÍSTICAS  Display LCD	Bypass de estado sólido     81-152 VAC   Con re transferencia automática.   Batería sellada libres de mantenimiento VRLA (Valve Regulated Lead Acid batteries) y diseñadas con tecnología AGM (Absorbent Glass Mat) Compartimentos y cubiertas en material ABS según (UL94HB,UL94V-0) Tipo FR (Flame retardant) UL 1989   48VDC/4 x 12VDC 9Ah 5 min   4 h recuperación al 90% de capacidad   Control de carga de batería inteligente de 3 etapas; carga inicial (bulk), absorción (absortion) y flotación (floating)   <45 dBA @1m
Tecnología del Bypass  Máximo tiempo de transferencia  Voltajes aceptables en Bypass  Operación  CARACTERÍSTICAS DE LAS BATERÍAS  Tipo de baterías  Voltaje DC / Referencia batería  Tiempo de Autonomía**  Tiempo máximo de recarga  Tecnología del Cargador  CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES  Ruido audible  Humedad relativa  Temperatura ambiente de operación  CARACTERÍSTICAS FÍSICAS  Dimensiones (alto*ancho*profundo)  Peso  OTRAS CARACTERÍSTICAS  Display LCD	Bypass de estado sólido     A de ciclo.   81-152 VAC   Con re transferencia automática.    Batería sellada libres de mantenimiento VRLA (Valve Regulated Lead Acid batteries) y diseñadas con tecnología AGM (Absorbent Glass Mat) Compartimentos y cubiertas en material ABS según (UL94HB,UL94V-0) Tipo FR (Flame retardant) UL 1989  48VDC/4 x 12VDC 9Ah  5 min  4 h recuperación al 90% de capacidad  Control de carga de batería inteligente de 3 etapas; carga inicial (bulk), absorción (absortion) y flotación (floating)  445 dBA @1m De 0 a 90% sin condensación De 0°C a 40° C.  220 x 145x 482 mm  21.5 Kg  Modos de operación, nivel de carga, nivel de batería, voltaje de entrada, voltaje de salida, sobrecarga, falla y batería baja  Modo batería Sonando cada 10 segundos  Batería baja Sonando cada 2 segundos  Sobrecarga Sonando cada 2 segundos  Falla Sonando cada 2 segundos  Falla Sonando continuamente
Tecnología del Bypass  Máximo tiempo de transferencia  Voltajes aceptables en Bypass  Operación  CARACTERÍSTICAS DE LAS BATERÍAS  Tipo de baterías  Voltaje DC / Referencia batería  Tiempo de Autonomía**  Tiempo máximo de recarga  Tecnología del Cargador  CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES  Ruido audible  Humedad relativa  Temperatura ambiente de operación  CARACTERÍSTICAS FÍSICAS  Dimensiones (alto*ancho*profundo)  Peso  OTRAS CARACTERÍSTICAS  Display LCD  Alarmas	Bypass de estado sólido     81-152 VAC   Con re transferencia automática.    Batería sellada libres de mantenimiento VRLA (Valve Regulated Lead Acid batteries) y diseñadas con tecnología AGM (Absorbent Glass Mat) Compartimentos y cubiertas en material ABS según (UL94HB).UL94V-0) Tipo PR (Fiame retardam) UL 1889  48 VDC/4 x 12 VDC 9Ah  5 min  4 h recuperación al 90% de capacidad  Control de carga de batería inteligente de 3 etapas; carga inicial (bulk), absorción (absortion) y flotación (floating)  45 dBA @1m  De 0°C a 40°C.  De 0°C a 40°C.  Modos de operación, nivel de carga, nivel de batería, voltaje de entrada, voltaje de salida, sobrecarga, falla y batería baja  Modo batería Sonando cada 10 segundos  Batería baja Sonando cada 2 segundos  Sobrecarga Sonando cada 2 segundos  Falla Sonando continuamente  RS-232 / USB
Tecnología del Bypass  Máximo tiempo de transferencia  Voltajes aceptables en Bypass  Operación  CARACTERÍSTICAS DE LAS BATERÍAS  Tipo de baterías  Voltaje DC / Referencia batería  Tiempo de Autonomía**  Tiempo máximo de recarga  Tecnología del Cargador  CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES  Ruido audible  Humedad relativa  Temperatura ambiente de operación  CARACTERÍSTICAS FÍSICAS  Dimensiones (alto*ancho*profundo)  Peso  OTRAS CARACTERÍSTICAS  Display LCD  Alarmas  Puertos de comunicación  Opcional SNMP	Bypass de estado sólido     81-152 VAC   Con re transferencia automática.    Batería sellada libres de mantenimiento VRLA (Valve Regulated Lead Acid batteries) y diseñadas con tecnologia AGM (Absorbent Glass Mat) Compartimentos y cubiertas en material ABS según (U.94HB.U.94V-0) Tipo FR (Flame retardant) UL 1989  48VDC/4 x 12VDC 9Ah  5 min  4 h recuperación al 90% de capacidad  Control de carga de batería inteligente de 3 etapas; carga inicial (bulk), absorción (absortión) y flotación (floating)  445 dBA @1m De 0 a 90% sin condensación De 0°C a 40° C.  220 x 145x 482 mm 21.5 Kg  Modos de operación, nivel de carga, nivel de batería, voltaje de entrada, voltaje de salida, sobrecarga, falla y batería baja Modo batería Sonando cada 10 segundos  Batería baja Sonando cada 2 segundos  Sobrecarga Sonando cada 2 segundos  Sobrecarga Sonando cada 2 segundos  Falla Sonando cada 2 segundos  Falla Sonando cada 2 segundos  Falla Sonando coda 3 continuamente  RS-232 / USB  Gestión de energía desde el administrador SNMP y el navegador web
Tecnología del Bypass  Máximo tiempo de transferencia  Voltajes aceptables en Bypass  Operación  CARACTERÍSTICAS DE LAS BATERÍAS  Tipo de baterías  Voltaje DC / Referencia batería  Tiempo de Autonomía**  Tiempo máximo de recarga  Tecnología del Cargador  CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES  Ruido audible  Humedad relativa  Temperatura ambiente de operación  CARACTERÍSTICAS FÍSICAS  Dimensiones (alto*ancho*profundo)  Peso  OTRAS CARACTERÍSTICAS  Display LCD  Alarmas  Puertos de comunicación  Opcional SNMP  Software de monitoreo	Bypass de estado sólido     81-152 VAC   Con re transferencia automática.   Batería sellada libres de mantenimiento VRLA (Valve Regulated Lead Acid batteries) y diseñadas con tecnología AGM (Absorbent Glass Mat) Compartimentos y cubiertas en material ABS según (UL94HB.UL94V-0) Tipo FR (Flame retardant) UL 1989   48VDC/4 x 12VDC 9Ah 5 min   5 min 5 min   Control de carga de batería inteligente de 3 etapas; carga inicial (bulk), absorción (absortion) y flotación (floating)   45 dBA @1m De 0 a 90% sin condensación   De 0°C a 40° C.   220 x 145x 482 mm 21.5 Kg   Modos de operación, nivel de carga, nivel de batería, voltaje de entrada, voltaje de salida, sobrecarga, falla y batería baja   Modo batería Sonando cada 10 segundos   Batería baja Sonando cada segundos   Sebracarga Sonando cada segundos   Falla Sonando cada 2 segundos   Falla Sonando confinuamente R8-232 / USB   Gestión de energía desde el administrador SNMP y el navegador web SI
Tecnología del Bypass  Máximo tiempo de transferencia  Voltajes aceptables en Bypass  Operación  CARACTERÍSTICAS DE LAS BATERÍAS  Tipo de baterías  Voltaje DC / Referencia batería  Tiempo de Autonomía**  Tiempo máximo de recarga  Tecnología del Cargador  CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES  Ruido audible  Humedad relativa  Temperatura ambiente de operación  CARACTERÍSTICAS FÍSICAS  Dimensiones (alto*ancho*profundo)  Peso  OTRAS CARACTERÍSTICAS  Display LCD  Alarmas  Puertos de comunicación  Opcional SNMP  Software de monitoreo  Gabinete	Bypass de estado sólido     81-152 VAC   Con re transferencia automática.   Batería sellada libres de mantenimiento VRLA (Válve Regulated Lead Acid battarias) y diseñadas con tecnología AGM (Absorbent Glass Mat) Compartimentos y cubiertas en materias ABS según (UL94HB,UL94VA) Tipo FR (Flame retardant) UL 1989  48VDC/4 x 12VDC 9Ah  5 min  4 h recuperación  5 min  Control de carga de batería inteligente de 3 etapas; carga inicial (bulk), absorción (absortion) y flotación (floating)  445 dBA @1m  De 0 a 90% sin condensación  De 0°C a 40°C.  220 x 145x 482 mm  21.5 Kg  Modos de operación, nivel de carga, nivel de batería, voltaje de entrada, voltaje de salida, sobrecarga, falla y batería baja  Modo batería Sonando cada 10 segundos  Batería baja Sonando cada 2 segundos  Sobrecarga Sonando cada 2 segundos  Reemplazo batería Sonando cada 2 segundos  Falla Sonando condinuamente  R8-232 / USB  Gestión de energía desde el administrador SNMP y el navegador web  Si  Tipo Torre (indoor) / IP20